

L'atelier S3 de NTN-SNR, à Seynod (Haute-Savoie) est le terrain d'expérimentation d'un programme de recherche dédié à l'amélioration continue de l'efficacité énergétique dans l'industrie.

Opsine2 va livrer ses premières solutions d'efficacité énergétique

"La crise de 2008 a eu un effet déclencheur car elle nous a amenés à rechercher toutes les économies possibles, y compris sur la facture énergétique. Mais nous avons aussi travaillé sur nos consommations dans le cadre de notre plan développement durable", rappelle Remy Bonneau, responsable des bâtiments et installations générales au sein de NTN-SNR Roulements (chiffre d'affaires 2013 : 838 millions d'euros avec 4 200 personnes). Depuis plus d'un an, le groupe haut-savoyard expérimente, au sein de son atelier S3 (150 salariés et environ 200 machines dédiées au marché de l'automobile sur le site de Seynod), les instruments et solutions d'Opsine2. "L'avance de NTN-SNR nous a donné rapidement de l'antériorité. Sa capacité à collecter des données et à les analyser permet des retours d'expérience très intéressants", estime Pascal Mioche, président d'Automatique et Industrie (Moirans ; chiffre d'affaires 2013 : 5,3 millions d'euros avec 71 personnes) et chef de file du programme.

Sélectionné dans le cadre du 15^{ème} appel à projet du FUI (Fonds unique inter-ministériel), Opsine2 fait suite à une première étude de faisabilité. Il représente, sur trois ans, un budget de 2,1 millions d'euros destiné à définir et proposer une offre permettant une amélioration continue de l'efficacité énergétique dans l'industrie. "L'idée est de réduire les coûts de l'instrumentation nécessaire pour mesurer les consommations et de développer en parallèle les aspects prédictifs. Mieux vaut agir en amont plutôt que de chercher à rectifier après coup", ajoute Pascal Mioche. La démarche a déjà permis de développer une suite logicielle, qui sera présentée en avant-première sur Pollutec. Baptisée Cactus, elle va, dans un premier temps, permettre de mesurer la performance des contrats par rapport à des profils d'utili-



sateurs et des scénarios de consommation passés et futurs. L'offre tombe à point nommée puisque les tarifs réglementés destinés aux professionnels disparaîtront fin 2015.

Claude Thomas

Colabellisé par les pôles Tenerdis et Montblanc Industries, Opsine 2 a reçu le label green de Minalogic. Il associe les sociétés iséroises Automatique et Industrie, spécialisée dans l'ingénierie et le logiciel, et Probayes, experte dans la valorisation de données. Fabricant de roulements pour l'automobile, l'industrie, l'aéronautique, le ferroviaire, l'éolien, NTN-SNR complète le tour de table avec le laboratoire Liris de l'Université de Lyon.

ENVIRONNEMENT ET ÉNERGIE

Lauréat

Les sœurs, CEFT et Prodeval ont développé un procédé permettant d'extraire le méthane du biogaz et de réinjecter dans les réseaux.

FT et Prodeval font sur le biogaz

Créé en 1995 par le père de Sébastien Paozzoli, actuel dirigeant, le bureau d'études valentinois CEFT s'est spécialisé dans le traitement et la valorisation du biogaz. En 2009, il a racheté une entreprise qui connaissait bien, Prodeval, spécialisée dans le développement de technologies de captage et de collecte du biogaz. Ensemble - CEFT pour la R&D et Prodeval pour la commercialisation -, elles ont mis au point un nouveau processus pour la valorisation du biogaz.



Baptisé Valopur®, ce procédé, qui a fait l'objet d'un an de R&D et de développement industriel, permet de traiter le biogaz et d'en extraire le méthane, appelé biométhane, pour l'injecter dans le réseau GRDF. Le biogaz ? C'est ce gaz composé de méthane, de CO2 et de polluants qui est issu de la dégradation des déchets organiques. "Notre solution permet de stocker dans le réseau GRDF une énergie issue de la valorisation des déchets organiques collectés localement. Ce procédé est conçu et fabriqué en France, en Drôme/Ardèche plus précisément. Nos ingénieurs et nos techniciens sont basés à Valence et nous avons un réseau de PME partenaires nous permettant d'assurer la fabrication localement", explique Sébastien Paozzoli. Les deux sociétés représentent aujourd'hui un effectif de vingt personnes.

Un pilote industriel en Haute-Savoie

C'est en Haute-Savoie, dans la station d'épuration d'Arenthon, que CEFT a mis en place son premier démonstrateur industriel.

En juin dernier. "Nous avons, depuis, remporté quatre grands marchés d'un montant global de 4 M€ qui vont nous permettre de doubler le CA de Prodeval d'ici fin 2015", s'enthousiasme le dirigeant qui s'adresse à différents marchés : d'épuration, méthanisation agricole et industrielle... "Notre solution a l'avantage d'être modulaire, intuitive, et à la portée de tous", explique-t-il. Il a reçu des demandes de l'international, notamment en provenance de Chine et d'Asie : "2015 sera l'année de la recherche de distributeurs", pour-

Corinne Delisle

> les finalistes

Avec Cactus, Automatique et Industrie se frotte à la transition énergétique



[S]pécialisée dans la conception et l'intégration de systèmes automatisés de gestion de l'énergie clé en main pour l'industrie, les bâtiments et les infrastructures, l'entreprise iséroise a fait le choix de l'innovation collaborative. Dans le cadre du 15^{ème} appel à projets du FUI, Automatique & Industrie (A.I.) a travaillé avec Probayes (Isère), le laboratoire du LIRS (Rhône) et l'industriel NTN-SNR (Haute-Savoie) pour proposer une solution logicielle qui permette de minimiser l'expertise en proposant une méthodologie d'optimisation de "la couche basse" (compteurs, capteurs...). "Il faut optimiser la remontée d'informations, que ce soit pour fiabiliser les données, réduire le nombre de capteurs ou tout simplement conseiller sur le type de mesures à mettre en œuvre", explique A.I. Baptisée Cactus, la solution a pour vocation de fournir aux différents acteurs d'un site industriel des fonctionnalités lui permettant de comprendre mais aussi d'optimiser ses procédés grâce à l'intelligence artificielle embarquée dans la solution. Cactus est donc un véritable outil visant à aider les industriels à aborder le virage de la transition énergétique.

Indra

(lire aussi catégorie "Services" page ci-contre)



Les Trophées Bref Rhône-Alpes de l'Innovation 2014

en partenariat avec :



en collaboration avec :



“ Le Plan PME nous a aidé à absorber notre forte croissance ”

Reprise en 2006 par Pascal Mioche, la PME iséroise Automatique et Industrie a été depuis huit ans un taux de croissance annuel compris entre 10 et 15 %, ainsi que des effectifs en forte hausse passant de 5 collaborateurs à 71. Un changement de taille pour cette entreprise experte de l'ingénierie en automatismes et informatique industrielle, qui a conduit le dirigeant à revoir sa stratégie et à reconstruire son entreprise pour absorber cette activité en forte progression. Le Plan PME nous a aidé à changer d'organisation et à se restructurer en se posant les bonnes questions grâce à des formations adaptées, des rendez-vous collectifs et un encadrement par un consultant destiné à définir un plan d'actions concret et efficace, explique Pascal Mioche, le président. Adaptée à chaque problématique, cette formule nous sécurise dans nos démarches et nous met face à des prestataires de qualité qui ne cherchent pas à vendre leurs produits. Ils se mettent vraiment à notre service en étant désintéressés.

Après avoir suivi les programmes Stratégie PME et ACCERSE, Automatique et Industrie suit actuellement SIPME afin de reconstruire ses systèmes d'information en vue du prochain déménagement du site de Moirans dans un bâtiment plus spacieux. Soucieux du bien-être de ses collaborateurs, Pascal Mioche souhaite optimiser leurs conditions de travail en améliorant la gestion de projet et la gestion de documents ainsi que tous les outils collaboratifs mis en place comme les forums internes et les wiki. « C'est important que les salariés soient impliqués dans nos projets », souligne Pascal Mioche. Les programmes du Plan PME offrent cette possibilité ce qui permet d'insuffler une dynamique positive autour de la démarche.



Pascal Mioche
Président
Automatique et Industrie

AUTOMATIQUE ET INDUSTRIE EN BREF

Date de création:
1985

Implantation:
Moirans (Isère), Toulouse et Noe

Effectif:
71 personnes

Activité:
ingénierie dans les systèmes automatisés pour l'industrie et les infrastructures

Marchés:
industrie, aéroportuaire et énergie

Parcours accompli:
RI IRVE, ACCERSE, Stratégie PME, SIPME

www.aifrance.com



Pierre Emmanuel Ledere
PDG
Techni Drone

“ Un moyen efficace d'améliorer sa visibilité ”

Comme nous sommes une petite société en pleine croissance nous devons mettre en œuvre des actions d'E-marketing et de communication afin d'améliorer notre visibilité. J'ai contacté la Chambre de Commerce et d'Industrie de la Drôme, en 2013, afin de savoir si des aides existaient dans ce domaine. Ses experts nous ont guidés vers SIPME programme ciblé, un plan de formation E-marketing bien adapté aux PME. En Mai 2014, j'ai démarré une formation de six mois en compagnie du jeune directeur Marketing recruté en début d'année. En relation avec un consultant spécialisé, nous avons développé différents outils E-marketing: un logo, une charte graphique, un site web et des vidéos de présentation. Grâce à ce programme d'accompagnement, nous avons pu améliorer notre visibilité sur internet et mettre en place une véritable stratégie digitale en France et à l'international. Dans la foulée, nous nous sommes lancés dans un second programme dédié, cette fois, à la « levée de fonds » car nous devons renforcer la société sur le plan financier. Nous avons récemment entamé ce programme, lui aussi d'une durée de six mois, qui nous permet de bénéficier du soutien d'un consultant spécialisé. Même s'il n'est pas encore achevé, nous sommes satisfaits des premières retombées. Cette approche nous permet de démystifier les opérations de levée de fonds. Même si ces programmes d'accompagnement imposent que l'on y consacre du temps, cela en vaut la peine. Au-delà de la formation, on est encadré par un consultant très professionnel. C'est un bon moyen de prendre de la hauteur, de résoudre une problématique et de tisser autour de soi un précieux réseau de compétences.

TECHNI DRONE EN BREF

Date de création:
2013

Implantation:
Baix (Ardèche)

Effectif:
9 personnes

Activité:
formations de télé-pilote de drones civils

Marché:
utilisateurs de drones

Parcours accompli:
Gb Export, A2I Innovation, Levée de fonds, SIPME

www.techni-drone.fr